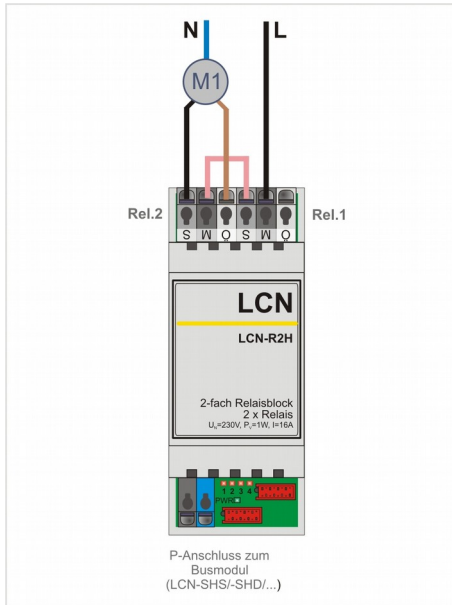


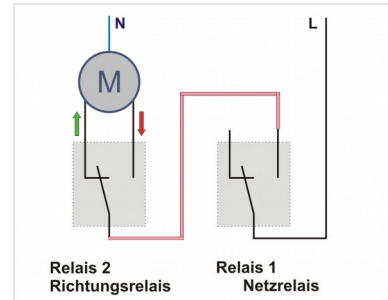
### LCN und Motor/Rollladen (110V...230V)

#### LCN-Komponenten



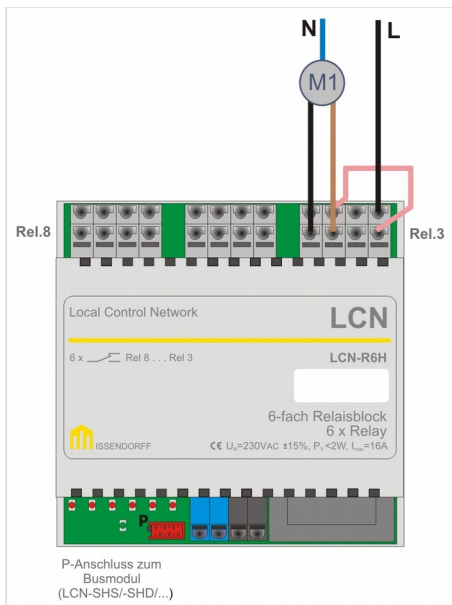
#### LCN-R2H

- Braucht ein Busmodul (z.B. LCN-SHS).
- Enthält 2 Relais für 1 Motor (Relais 1 und 2).
- Mit zweiten LCN-R2H (Relais 3 und 4) auf 2 Motore erweiterbar.
- Verkabelung braucht selbst erstellte Drahtbrücken (hier rosa dargestellt).



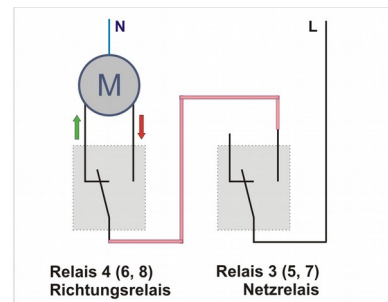
#### Tasten-Programmierung:

HOCHFahren ↑ Relais: 10 - - - - -  
 RUNTERfahren ↓ Relais: 11 - - - - -



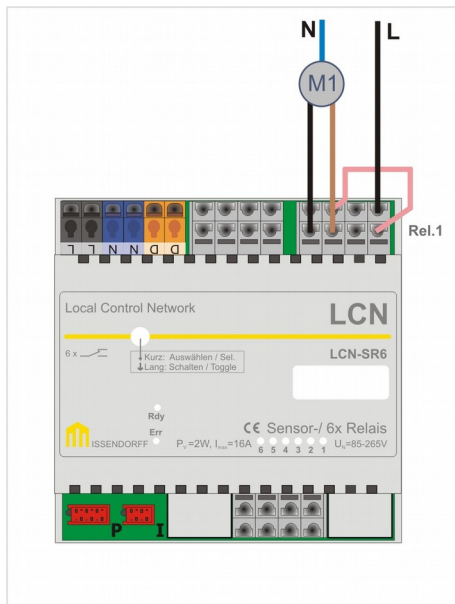
#### LCN-R6H

- Braucht ein Busmodul (z.B. LCN-SHS).
- Enthält 6 Relais für 3 Motore (Relais 3 bis 8).
- Mit einem LCN-R2H (Relais 1 und 2) auf 4 Motore erweiterbar.
- Verkabelung braucht selbst erstellte Drahtbrücken (hier rosa dargestellt).



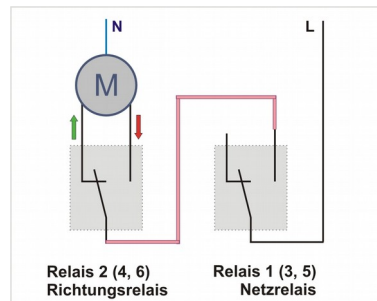
#### Tasten-Programmierung:

HOCHFahren ↑ Relais: - - 10 - - - -  
 RUNTERfahren ↓ Relais: - - 11 - - - -



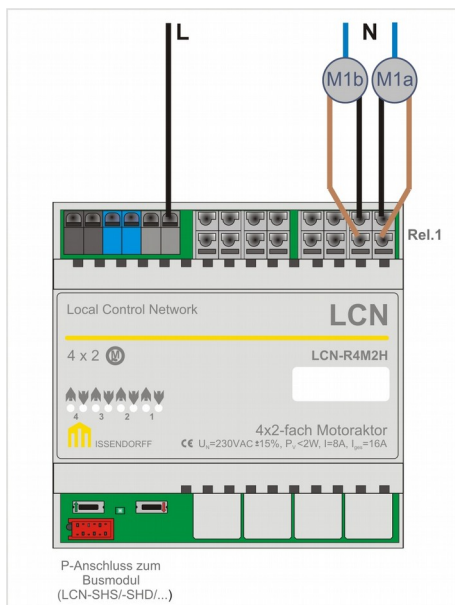
### LCN-SR6

- Enthält ein eigenes Busmodul.
- Enthält 6 Relais für 3 Motore (Relais 1 bis 6).
- Mit einem LCN-R2H (Relais 7 und 8) auf 4 Motore erweiterbar.
- Verkabelung braucht selbst erstellte Drahtbrücken (hier rosa dargestellt).



Tasten-Programmierung:

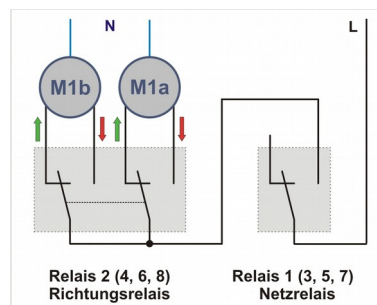
HOCHFahren ↑ Relais: 10 - - - - -  
 RUNTERfahren ↓ Relais: 11 - - - - -



### LCN-R4M2H

gemacht für Motor/Rollladen

- Braucht ein Busmodul (z.B. LCN-SHS).
- Enthält 8 Relais für 4x2 Motore, 4 Motor-Paare, also je 2 Motore gemeinsam gesteuert.
- Verkabelung intern vorgegeben, kein weiterer Aufwand nötig.

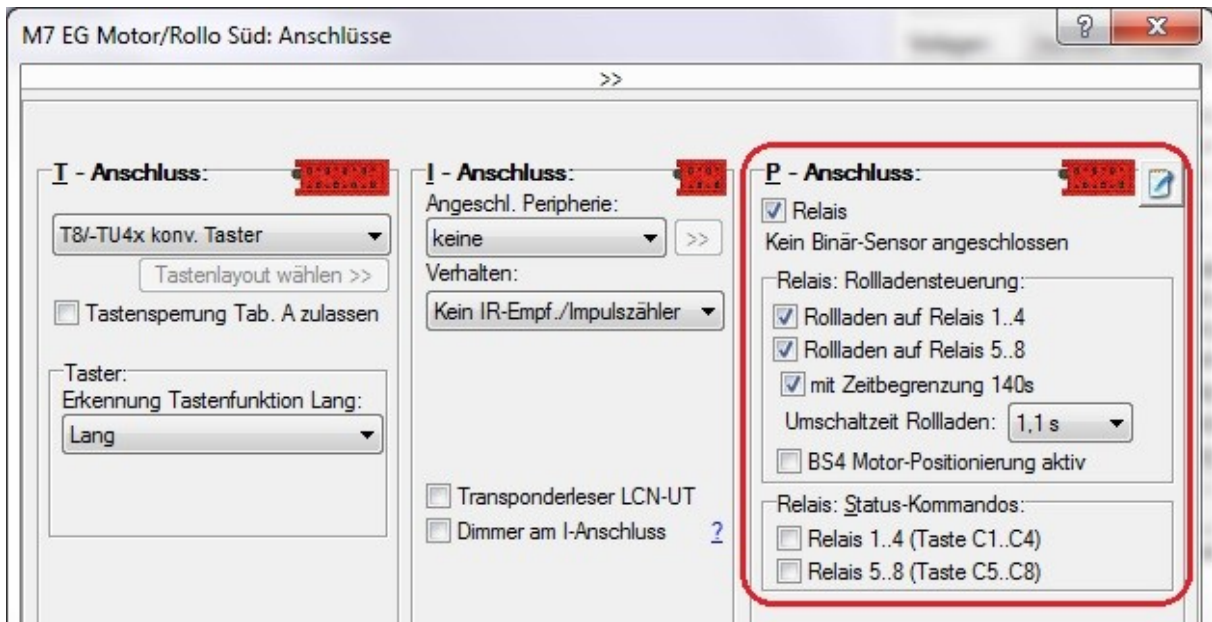


Tasten-Programmierung:

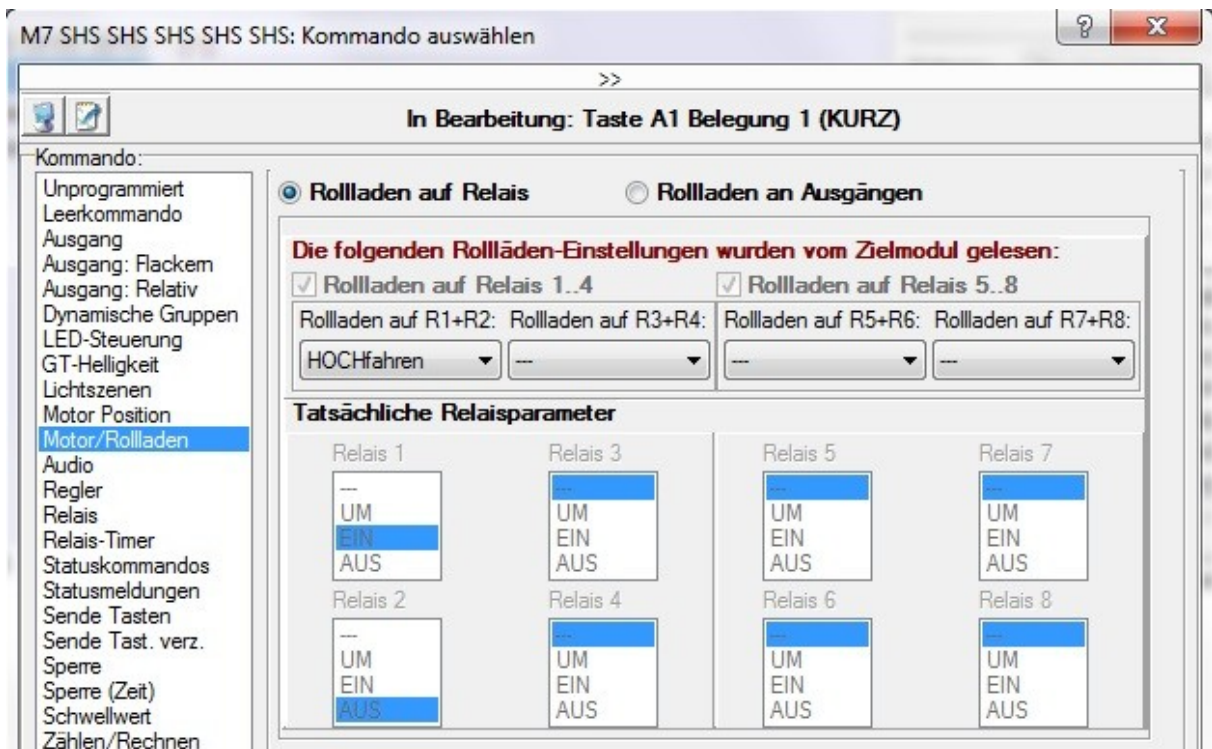
HOCHFahren ↑ Relais: 10 - - - - -  
 RUNTERfahren ↓ Relais: 11 - - - - -

### Einrichten

Relaisblock manuell am P-Anschluss aktivieren (LCN-PRO, Anschlüsse):



Nun die Bedientasten. Hier finden Sie die Kommandos in der LCN-PRO. Hier im Beispiel ist "Rollladen auf Relais" ausgewählt und Motor1 auf "HOCHFahren"





### Die 2-Knopf-Bedienung (empfohlen):

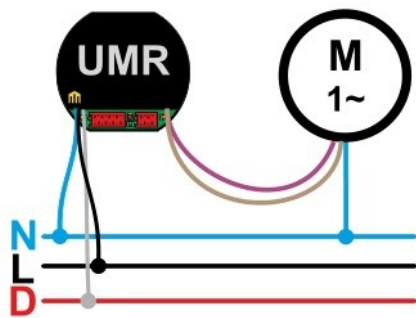


### Die 1-Knopf-Bedienung:



### Die 2-Knopf-Bedienung mit Lamellenverstellung (Jalousie):





### LCN-UMR (Unterputzdose)

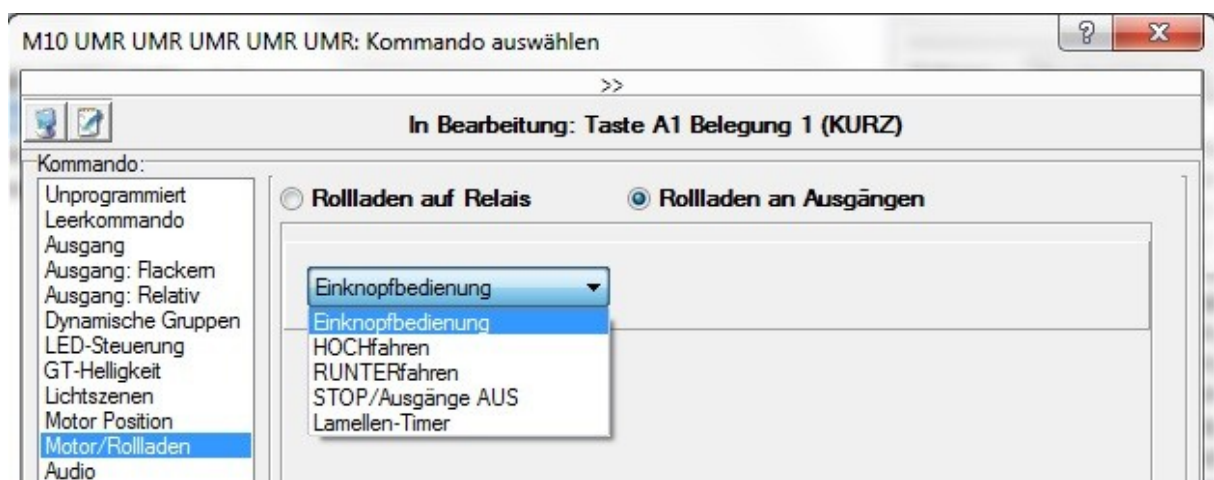
- Enthält ein eigenes Busmodul.
- Enthält 2 Ausgänge via Relais für 1 Motor

#### Tasten-Programmierung:

HOCHFahren ↑ HOCHFahren  
 RUNTERfahren ↓ RUNTERfahren

Hier finden Sie die Kommandos in der LCN-PRO.

Hier im Beispiel ist "Rolladen auf Ausgänge" ausgewählt und das Auswahlmenü aufgeklappt.



## Zentral-Kommandos

Das LCN-UMR ist prinzipiell ein LCN-UPP mit Relais-Modul LCN-R2U. Es werden die elektronischen Ausgänge über Relais herausgeführt. Beim LCN-UMR ist das ein kompaktes Modul.

Auf den vorigen Seiten ging es um Hutschienen-Modulen mit Relais. Beim LCN-UMR geht es um Ausgänge. Für Zentral-Kommandos braucht es also [1]-Relais-Kommandos und [2]-Ausgänge-Kommandos.

Diese Dokumentation dient Ihrer Information und wird von uns kostenlos zur Verfügung gestellt. © ISSENDORFF KG  
 Programmiervorschläge sind unverbindliche Muster, die wir nach besten Wissen erstellen. Sie beziehen sich auf zum Zeitpunkt der Erstellung machbare Lösungen. Dem Errichter obliegt allein die Verantwortung für Sicherheit und Funktion. Erwähnte Produkte oder Produkteigenschaften stellen nicht automatisch eine Lieferverpflichtung dar. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Alle Markennamen unter Anerkennung des Eigentums der eingetragenen Markeninhaber verwendet. LCN ist ein eingetragener Warenname der ISSENDORFF KG, D-31157 Sarstedt.